

Tekniska data

Arbetstryck, bärare	17,5 MPa/175 bar
Arbetstryck, cylinder	50 MPa/500 bar
Klippkraft	220 kN/22 ton
Oljefflöde	max 25 l/min
Erfordrad filtrationsgrad	max 10µm
Vikt	73 kg
Vikt bärare	max 800 kg

Technische Daten

Arbeitsdruck, Trägermaschine	17,5 MPa/175 bar
Arbeitsdruck um Zylinder	50 MPa/500 bar
Scherkraft	220 kN/22 ton
Ölfluss	max 25 l/min
Filtrationsgrad des Hydrauliköls	max 10µm
Gewicht	73 kg
Gewicht Trägermaschine	max 800 kg

Technical Data

Working pressure, carrier	17,5 MPa/175 bar
	2 538 lbf/in ² (psi)
Working pressure, cylinder	50 MPa/500 bar
Shearing capacity	220 kN/22 ton
	49 458 lbf
Rate of flow	max 25 l/min
	max 6,6 US Gallon/min
Required filtration grade	max 10µm
Weight	73 kg
	160 lb
Weight of carrier	max 800 kg

Caractéristiques techniques

Pression de service, porteur	17,5 MPa/175 bar
Pression de service, cylinder	50 MPa/500 bar
Force de cisaillement	220 kN/22 ton
Débit d’huile	max 25 l/min
Degré de filtration nécessaire	max 10µm
Poids	73 kg
Poids max, porteur	max 800 kg

Nous développons continuellement nos engins; aussi nous réservons-nous le droit de procéder à des modifications sans avertissement préalable. Des différences de dimensionnement et de poids peuvent survenir. Les produits doivent être utilisés conformément aux règles d’usage, aux consignes d’utilisation du fabricant, aux réglementations de sécurité et aux autres recommandations.

Änderungen, die dem technologischen Fortschritt dienen, sind auch ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abweichungen bei Abmessungen und Gewicht sind möglich. Die Produkte sind gemäß der allgemeinen Praxis und in Übereinstimmung mit den Bedienungsanweisungen des Herstellers, Arbeitsschutzgesetzen und -verordnungen sowie anderen Empfehlungen und Standards zu verwenden.

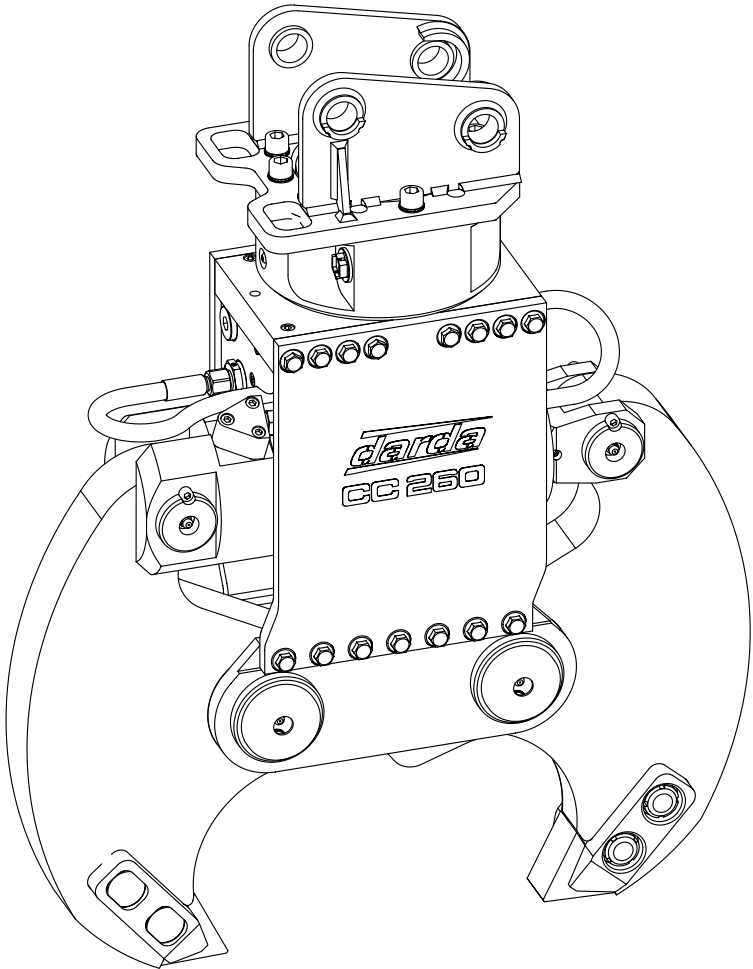
We reserve the right to make changes without prior notice as the machine is under continuous development. Deviations in measurements and weight can occur. Products must be used in conformity with safe practice, manufacturer's instructions and applicable statutes, regulations, codes and ordinances.

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålles då maskinen ständigt utvecklas. Avvikelser gällande mått och vikt kan förekomma. Produkterna måste användas i överensstämmelse med allmän praxis, tillverkarens användar-instruktioner, lagar och förordningar gällande arbetsskydd och andra rekommendationer.



HS Copy & Media Service AB, Luleå

Brokk CC260



SE Vid användning blir saxens käftar slitna, därför måste nytt slitskikt påsvetsas vid behov. När avståndet har blivit så stor att avståndet mellan käftspetsarna i stängt läge uppgår till max 60 mm så bör nytt slitskikt påsvetsas.

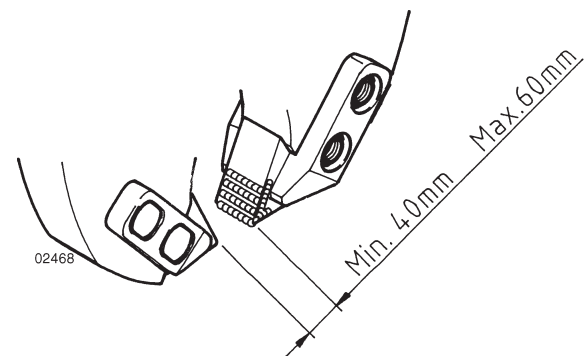
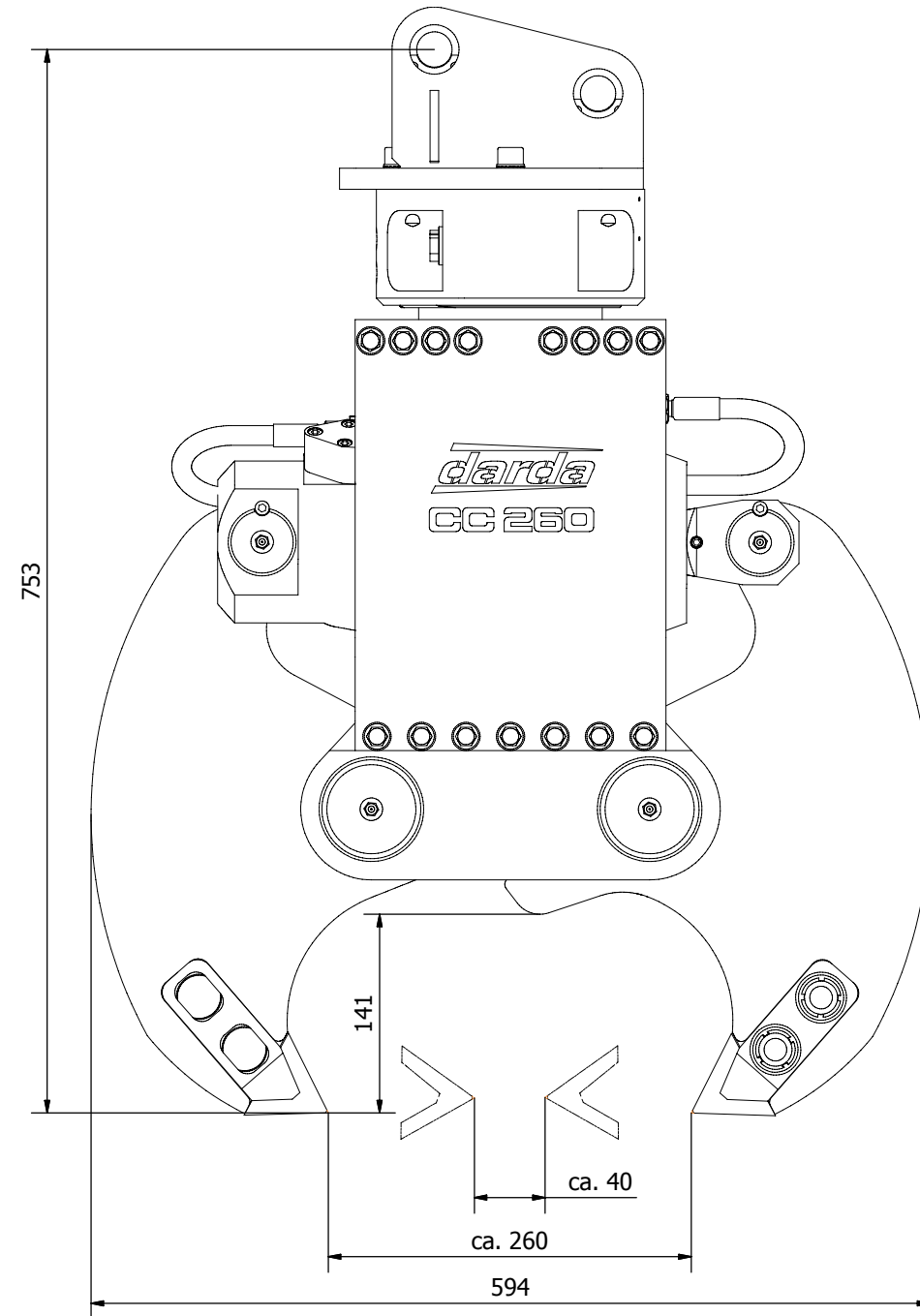
GB The jaws become worn after a period of use, therefore a new wearing surface must be welded on as and when necessary. When the space between the tips of the jaws in closed position is maximum 60 mm, a new wearing course ought to be welded on.

DE Da die Zahn-Druckflächen mit der Zeit einem natürlichen Verschleiß unterliegen, kann dann durch Auftrag schweißung die Oberfläche erneuert werden. Sobald der Spalt zwischen den Zähnen bei geschlossener Zange max 60 mm beträgt, sollte eine neue Lage auf die Zähne auftragsgeschweißt werden

FR Les mâchoires de la cisaille s’usant, il faut y mettre une nouvelle couche d’usure par soudage de temps à autre. Lorsque l’usure est telle que l’écartement entre les dents des mâchoires est de 60 mm au maximum il faut recharger une nouvelle couche d’usure.

Brokk AB
P.O. Box 730
SE-931 27 Skellefteå, SE
Tel +46 910 711 800
Fax +46 910 711 811
E-mail: info@brokk.com
www.brokk.com

Distributor:



(SE) MONTAGEPLATTA FÖR ANDRA
BÄRARE

(GB) MOUNTING PLATE FOR OTHER
CARRIERS

(DE) MONTAGEPLATTE FÜR ANDERE
TRÄGERGERÄTE

(FR) UNE PLAQUE DE FIXATION
POUR LES AUTRES MARQUES
DE PORTEUR

